

**EKONOMSKI FAKULTET  
STUDIJE MENADŽMENTA PODGORICA**

**B I Z N I S**

**Drugi kolokvijum** iz predmeta **Biznis** biće održan u **utorak 07.05.2019.** godine u **09:30h,**  
**sala 001** (amfiteatar).

**Napomena:**

- **Studenti su dužni na ispit donijeti INDEX, u suprotnom neće moći pristupiti polaganju ispita.**

*Predmetni nastavnik: Prof. dr Boban Melović*